Rok założení 1986
www.rossoplast.pl

***Fabryka Opakowań Foliowych***

***(Výroba obalových fólií)***

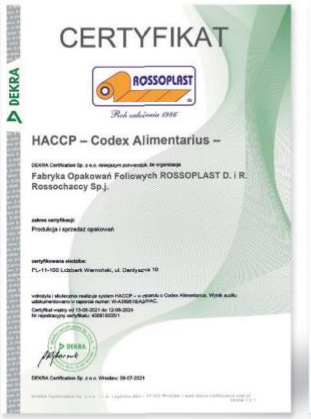
Výroba obalových fólií ROSSOPLAST D. a R. Rossochaccy Spólka Jawna (veřejná obchodni společnost) se sídlem v Lidzbarku Warmińském je polskou rodinnou firmou, jež svou činnost zahájila již v roce 1986.
V zájmu zvýšení spokojenosti zákazníků a konkurenceschopnosti na trhu s obaly, jakož i ochrany životního prostředí, věnují společníci zvláštní pozornost rozvoji závodu prostřednictvím neustálých investic do technických pokroků, automatizace výrobních procesů a zlepšování kvality výrobků.

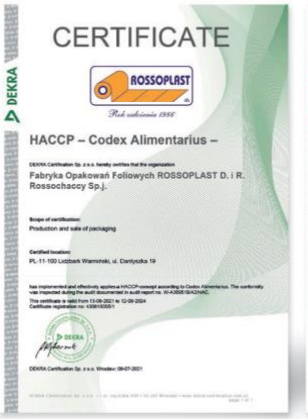
V roce 2004 společnost poprvé získala certifikát ISO 9001 a v roce 2018 certifikát HACCP. Systém pro řízení kvality je neustále udržován a zlepšován.
Od roku 2005 byly zahájeny investice do moderních výrobních prostředků s implementací inovativních řešení, a to od renomovaných světových výrobců. Při realizaci svých rozvojových záměrů společnost mnohokrát využila dotací nejen ze státního rozpočtu, ale i Evropské unie a je příjemcem několika regionálních operačních programů. Závod se specializuje na výrobu fóliových obalů na individuální objednávky zákazníků s vícebarevným potiskem. Společnost disponuje více než 35letými zkušenostmi z oblasti výroby širokého sortimentu produktů z PE, PP, PA, PET fólií a vícevrstvých laminátů získaných kombinací různých typů a druhů uvedených fólií. Vyrábí rovněž řadu fóliových a laminátových sáčků. Mezi odběratele fóliových obalů patří výrobci domácí chemie, zahradnických substrátů, zvířecích krmiv, potravinářských výrobků, hnojiv, průmyslových surovin, stavebních materiálů atd. Srdečně vás zveme k seznámení se s naší nabídkou a k zahájení spolupráce.

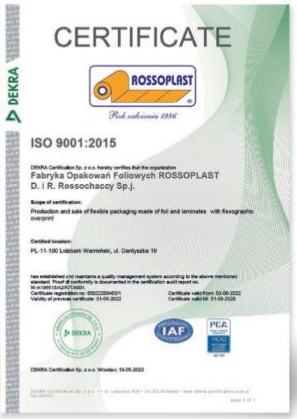
Danuta a Ryszard Rossochaccy

Fabryka Opakowan Foliowych ROSSOPLAST D. and R. Rossochaccy Spółka Jawna with its seat in Lidzbark Warmiński is a Polish family company that started operations in 1986.
With a view to increasing customer satisfaction and contentment and improving the company's competitiveness on the packaging market, as well as caring for the impact on the environment, the partners pay special attention to the development of the factory, which they implement through continuous investments in technical progress, automation of production processes and improvement of product quality.
In 2004, the company obtained the ISO 9001 certificate for the first time, and the HACCP certificate in 2018. The quality management system is maintained and constan- tly improved. Since 2005, we have started the process of investing in modern means of production with innovative solutions from renowned global producers. In the implementation of development plans , the company has repeatedly benefited from subsidies from the state budget and the European Union, being the beneficiary of several regional operational programs.
The factory specializes in the production of foil packaging for individual customer orders - with multicolored prints. The company has over 35 years of experience in the production of a wide range of products - various PE, PP, PA, PET films and multilayer laminates obtained from combining various types and kinds of the above -mentioned films. It also manufactures a number of types of foil bags and laminates. Among the recipients of foil packaging are the producers of household chemicals, gardening substrates, animal feed, food products, fertilizers.
plastics, industrial raw materials, building materials, etc.
We cordially encourage you to get to know our offer and invite you to cooperation.

Danuta and Ryszard Rossochacki





**Mono fólie**

Nejmodernější výrobní technologie zavedené v závodě, jež je založena na osvědčených řešeních předních společností a vlastních inovativních technologiích. Použití surovin renomovaných světových výrobců umožňují výrobu fólií s požadovanými vlastnostmi, specifickými technickými parametry a reprodukovatelnou kvalitou. V procesu současné koextruze pěti vrstev fólie lze každou vrstvu samostatně barvit a samostatně upravovat jak její fyzikální a chemické vlastnosti, tak i složení surovin. To umožňuje získání fólie s přesně definovanými parametry a vlastnostmi. Naše linky na vytlačování pětivrstvé fólie jsou vybaveny nejmodernějšími počítačovými řídicími a monitorovacími systémy pro všechny výrobní parametry, automatickým dávkováním až 30 složek, což umožňuje výrobu fólie nejvyšší kvality s odpovídajícími a opakovatelnými parametry. Naše PE fólie jsou 100% recyklovatelné. V závislosti na požadavcích lze všechny naše výrobky dodávat s flexotiskem v osmi barvách nebo s plným či selektivním lakem. Maximální šířka tisku je 1300 mm a report (odřez) je 1220 mm. Společnost má vlastní předtiskovou přípravu, kde vyrábí tiskové formy technologií HD Flexo. Tisk je prováděn na matrice o tloušťce 1,14 mm vyrobené pomocí technologií HD Flexo, Full HD Pixel plus (nízký bod) a Kodak NX.

**Mono foils**

Modern production technologies implemented in the factory based on proven solutions of leading companies and our own innovative technologies, as well as the use of raw materials from renowned world producers, enables the production of films with the required properties , established technical parameters and repeatable quality. In the process of simultaneous co - extrusion of five layers of foil, each of them can be colored separately, and its physical and chemical properties and raw material composition can be separately modified. Thanks to this, it is possible to obtain a foil with strictly defined parameters and properties. Our lines for extrusion of five - layer film are equipped with modern computer control systems and control of all production parameters, automatic dosing of up to 30 components, which allows for the production of the highest quality, appropriate and repeatable film parameters.

Our PE films are 100% recyclable.

Depending on the needs, all products of the company can be delivered with flexographic prints with the use of eight colors and fully or selectively varnished. The maximum width of the print is 1300 mm and the repeat length (cut-off ) 1220 mm. The company has its own prepress room, where it produces HD Flexo printing forms. Printing is performed on 1.14 mm thick printing plates made in HD Flexo, Full HD Pixel plus ( flat point) and Kodak NX technologies.

**Duplex, Triplex**

Lamináty umožňují vyrábět obaly s potiskem na vnitřní straně lepených pásek s různými fyzikálními a chemickými vlastnostmi. Přetisk mezi vrstvami zabraňuje poškození potisku a účinně chrání výrobky před vnějšími škodlivými vlivy, jako je vzduch, vodní pára, světlo, UV záření atd. Použitím bariérových vrstev v laminátech je možné přizpůsobit vlastnosti obalu očekávaným technickým a technologickým parametrům, včetně ovlivnění trvanlivosti baleného výrobku. Nabízíme lamináty pro balení výrobků z potravinářského průmyslu, domácí chemie, potravin a krmiv pro zvířata, stavebních materiálů, zahradnických substrátů, rašeliny a kůry, hnojiv, soli, hygroskopických materiálů atd.

Výhody laminátů: přizpůsobení struktury laminátu požadavkům baleného výrobku, optimální z hlediska nákladů a požadavků, které je třeba splnit, přizpůsobení pevnosti obalu potřebám balení, možnost dosažení vhodných bariérových vlastností obalu vhodnou volbou struktury vrstev, ochrana potisku před poškozením v procesu balení, skladování a přepravy balených výrobků, přizpůsobení tepelně svařitelné vrstvy vlastnostem balicího stroje.

PE/PE, PP/PE, PA/PE, PET/PE, PET/ PETmet/PE a další tvořené jakoukoli kombinací těchto materiálů.

**Duplex, Triplex**

Laminates make it possible to make packages with an overprint on the inside of the glued tapes with different physical and chemical properties. Printing between the layers prevents damage to the print, effectively protects products against the harmful effects of external factors such as: air, water vapor, light, UV radiation, etc. Using it in laminates barrier layers, you can adjust the properties of the packaging to the expected technical and technological parameters, including the shelf life of the packed product. We offer laminates for packaging food industry products, household chemicals, animal feed and fodder, building materials, horticultural substrates, peat and bark, artificial fertilizers, salt, hygroscopic ones, etc.

Benefits of using laminates: adjusting the structure of the laminate to the requirements of the packed product, optimal in terms of its cost and requirements, matching the strength of the packaging to the needs, the possibility of obtaining the appropriate barrier properties of the packaging through the appropriate selection of layer structures, protection of the overprint against damage in the process of packing, storage and transport of the packed products, adaptation of the heat-sealable layer to the characteristics of the packaging machine.

The packaging made from two or three layers laminates, depending on the needs and type of the packed product, are characterized by appropriate mechanical strength and barrier properties, due to the connection of various types of foil with different properties and physico - chemical parameters, e.g. PE / PE, PP / PE, PA / PE, PET / PE, PET / PETmet / PE and others resulting from any combination of them.

Basic sáčky mohou být vyrobeny z PE rukávu, mono PE pásky nebo duplexního či triplexního laminátu, kde je těsnicí vrstvou vždy PE.
V závislosti na struktuře sáčku mohou být sáčky vyráběny se zadním švem, překrytým švem, bočním švem nebo jako plochý sáček.
V závislosti na potřebách zákazníka a zamýšleném použití se sáčky vyrábějí z polyethylenu (PE) s přísadami pro barvení a fyzikální modifikaci; při použití laminátů Duplex a Triplex mohou být vnější vrstvy vyrobeny z PE, PP, PA nebo PET.
Výroba laminátových sáčků umožňuje správné přizpůsobení struktury potřebám obalu a možnost použití bariérové vrstvy umožňuje prodloužit trvanlivost baleného výrobku. Kromě toho použití mezivrstvého potisku v laminátech chrání grafiku před mechanickým poškozením v procesu balení, přepravy a skladování hotových výrobků, zvyšuje estetiku obalu a jeho funkčnost.
Sáčky se používají k balení domácí chemie, zahradnických substrátů, kůry a rašeliny, krmiv pro zvířata, hnojiv, všech druhů hygroskopických materiálů, surovin atd.

**Technické parametry:**
Šířka přední části sáčku od 170mm do 400mm (plochý sáček do 550mm)
Šířka bočního přesahu od 50mm do 160mm
Výška sáčku od 200mm do 1200mm

**Basic bags** can be made of PE sleeve, Mono PE foil or Duplex or Triplex laminate, where the sealable layer is always PE.
Depending on the structure bags can be made with a seal „on the back", with a seal at the gusset, in a version with a side gussets or as flat bags.
Depending on the customer's needs and intended applications, the packaging in the form of bags is made of polyethylene (PE), with additives that dye and modify physical properties, and are used for the production of laminates. Duplex and Triplex outer layers can be made of PE, PP, PA, PET materials.
The manufacture of bags from laminates allows for the proper selection of the structure for the needs of the packaging, and the possibility of using a barrier layer allows to extend the shelf life of the packed product. Moreover, the use of interlayer printing in laminates protects the graphics against mechanical damage in the process of packing, transport and storage of ready products, and increases the aesthetics of the packaging and its functionality.
The bags are used for packing household chemicals, gardening substrates, bark and peat, animal feed and fodder, artificial fertilizers, all kinds of hygroscopic materials, raw materials etc.

**Technical parameters:**
Bag front width from 170mm to 400mm (flat bag up to 550mm)
Side gussets width from 50mm to 160mm
Bag height from 200mm to 1200mm

**Varianty**
1. Úchyt + struna
2. Úchyt
3. Úchyt + struna
4. Úchyt
5. Struna
6. Standard

**Variants**
1. Handle + pocket zipper
2. Handle
3. Handle + pocket zipper
4. Handle
5. Pocket zipper
6. Standard

Stabilo sáčky lze vyrobit z mono pásky nebo duplexního a triplexního laminátu.
Těsnění na okrajích sáčku zvyšuje jeho stabilitu. V závislosti na potřebách zákazníka a zamýšleném použití se obaly ve formě sáčků vyrábějí z polyethylenu (PE) s přísadami pro barvení a úpravu fyzikálních vlastností; při použití laminátů Duplex a Triplex mohou být vnější vrstvy vyrobeny z materiálů PE, PP, PA, PET, PETmet.
Výroba laminátových sáčků umožňuje vhodně přizpůsobit strukturu potřebám obalu a možnost použití bariérové vrstvy umožňuje prodloužit trvanlivost baleného výrobku. Kromě toho použití mezivrstvého potisku v laminátech chrání grafiku před mechanickým poškozením při balení, přepravě a skladování hotových výrobků a zvyšuje estetiku obalu a jeho funkčnost.
Sáčky se používají k balení domácí chemie, zahradnických substrátů, kůry a rašeliny, krmiv pro zvířata, hnojiv, všech druhů hygroskopických materiálů, surovin atd.

**Technické parametry:**
Šířka přední části sáčku od 170mm do 400mm
Šířka bočního přesahu od 60mm do 160mm
Výška sáčku od 250mm do 1000mm

Stabilo bags can be made of Mono tape or Duplex and Triplex laminate.
The seals on the edges of the bag increase its stability. Depending on the customer's needs and intended applications, the packaging in the form of bags is made of polyethylene (PE), with additives that dye and modify physical properties, and are used for the production of laminates. Duplex and Triplex outer layers can be made of PE, PP, PA, PET, PETmet materials.
The manufacture of bags from laminates allows for the proper selection of the structure for the needs of the packaging, and the possibility of using a barrier layer allows to extend the shelf life of the packed product. Moreover, the use of interlayer printing in laminates protects the graphics against mechanical damage in the process of packing, transport and storage of ready products, and increases the aesthetics of the packaging and its functionality.
The bags are used for packing household chemicals, gardening substrates, bark and peat, food and animal feed, artificial fertilizers, all kinds of hygroscopic materials, raw materials etc.

**Technical parameters:**
The width of the front of the bag from 170mm to 400mm
Side gussets width from 60mm to 160mm
Bag height from 250mm to 1000mm

**Varianty**
1. Úchyt + struna
2. Úchyt
3. Úchyt + struna
4. Úchyt
5. Struna
6. Standard

**Variants**
1. Handle + pocket zipper
2. Handle
3. Handle + pocket zipper
4. Handle
5. Pocket zipper
6. Standard

Sáčky s plochým dnem lze vyrobit z duplexního a triplexního laminátu.
Švy na okrajích sáčku a ploché dno zvyšují stabilitu obalu, zlepšují prezentaci a možnost úchytu v bočním přesahu zvyšuje funkčnost tohoto obalu.
Při výrobě sáčků s plochým dnem se používají Duplex a Triplex lamináty, jejichž vnitřní vrstva je vyrobena z PE fólie a vnější vrstvy mohou být vyrobeny z materiálů PA, PET, PETmet.
Použití laminátů umožňuje vhodně přizpůsobit strukturu potřebám obalu a možnost použití bariérové vrstvy umožňuje prodloužit trvanlivost baleného výrobku. Kromě toho použití mezivrstvého potisku v laminátech chrání grafiku před mechanickým poškozením při balení, přepravě a skladování hotových výrobků, zvyšuje estetiku obalu a jeho funkčnost.
Sáčky se používají k balení domácí chemie, krmiv pro zvířata, hnojiv, všech druhů hygroskopických materiálů atd.

**Technické parametry:**
Šířka přední části sáčku od 170mm do 400mm
Šířka bočního a spodního přesahu od 50mm do 150mm
Výška sáčku od 250mm do 1000mm

Flat bottom bags can be made of Duplex and Triplex laminates.
Welds on the edges of the bag and a flat bottom increase the stability of the package, make its presentation attractive, and the possibility of making a handle in the side fold increases the functionality of the package.
For the production of Flat Bottom bags, Duplex and Triplex laminates are used , the inner layer of which is made of PE foil, and the outer layers can be made of PA, PET, PETmet materials.
The manufacture of bags from laminates allows for the proper selection of the structure for the needs of the packaging, and the possibility of using a barrier layer allows to extend the shelf life of the packed product. Moreover, the use of interlayer printing in laminates protects the graphics against mechanical damage in the process of packing, transport and storage of ready products, and increases the aesthetics of the packaging and its functionality.
The bags are used for packing household chemicals, animal feed , fertilizers, all kinds of hygroscopic materials etc.

**Technical parameters:**
The width of the front of the bag from 170mm to 400mm
Side and bottom gussets width from 50mm to 150mm
Bag height from 250mm to 1000mm

**Varianty**
1. Standard
2. Zip
3. Struna nebo zip
4. Úchyt
5. Úchyt + struna nebo zip
6. Úchyt
7. Úchyt + struna nebo zip

**Variants**
1. Standard
2. Top slider
3. Zipper or easy lock touch
4. Handle
5. Handle + zipper or easy lock touch
6. Handle
7. Handle + zipper or easy lock touch

Doypack sáčky lze vyrobit z mono pásky nebo duplexního a triplexního laminátu.
Stabilní dno sáčku přispívá k atraktivitě prezentace výrobku v regálu obchodu.
Pro výrobu sáčků s plochým dnem se používají Duplex a Triplex lamináty, jejichž vnitřní vrstva je vyrobena z PE fólie a vnější vrstvy mohou být vyrobeny z PE, PP, PA, PET, PETmet
Výroba sáčků z laminátů umožňuje vhodně přizpůsobit strukturu potřebám balení a možnost použití bariérové vrstvy umožňuje prodloužit trvanlivost baleného výrobku. Kromě toho použití mezivrstvého potisku v laminátech chrání grafiku před mechanickým poškozením při balení, přepravě a skladování hotových výrobků a zvyšuje estetiku obalu a jeho funkčnost.
Sáčky se používají k balení domácí chemie, krmiv pro zvířata, hnojiv, všech druhů hygroskopických materiálů atd.

**Technické parametry:**
Šířka přední části sáčku od 130mm do 400mm
Šířka bočního a spodního přesahu od 70mm do 150mm
Výška sáčku od 80mm do 550mm

Doypack bags can be made of Mono tape or Duplex and Triplex laminate.
The stable bottom of the bag makes the product presentation attractive on the store shelf.
For the production of Flat Bottom bags, Duplex and Triplex laminates are used, the inner layer of which is made of PE foil, and the outer layers can be made of PE, PP, PA, PET, PETmet materials.
The manufacture of bags from laminates allows for the proper selection of the structure for the needs of the packaging, and the possibility of using a barrier layer allows to extend the shelf life of the packed product. Moreover, the use of interlayer printing in laminates protects the graphics against mechanical damage in the process of packing, transport and storage of ready products, and increases the aesthetics of the packaging and its functionality.
The bags are used for packing household chemicals, animal feed, artificial fertilizers, all kinds of hygroscopic materials etc.

**Technical parameters:**
Front width of the bag from 130mm to 400mm
The width of the bottom gusset from 70mm to 150mm
Bag height from 80mm to 550mm

**Varianty**
1. Standard
2. Struna nebo zip
3. Úchyt
4. Úchyt + struna nebo zip
5. Eurozávěs
6. Eurozávěs
   + struna nebo zip

**Variants**
1. Standard
2. Zipper or easy lock touch
3. Handle
4. Handle + zipper or easy lock touch
5. Euro hanger
6. Euro hanger
   + zipper or easy lock touch

ROSSOPLAST

CERTIFIED HACCP FOOD SAFETY

CERTYFIKAT ISO 9001:2015 SYSTEMU JAKOŚCI

Rok założení 1986
www.rossoplast.pl

## Výroba obalových folií

# ROSSOPLAST

## D. i R. Rossochaccy Spółka Jawna

**11-100 Lidzbark Warmiński**
ul. Dantyszka 19
Polsko

marketing@rossoplast.pl
**www.rossoplast.pl**